

TRANCIA-PIEGATRICE KORADI FM 800

COMPATTA-PRECISA-ADATTABILE-INNOVATIVA-DINAMICA

50 YEARS

ENERGY
SAVING
SOLUTIONS

WiFi



FM 800

MODULARITA' DA 1 A 50 ASSI

ALLESTIMENTO STANDARD 5 ASSI

- (1) Avanzamento elettronico a pinza da 300mm con sistema guida integrato
- (3) Assi lineari 13kN corsa 70mm
- (2) Assi lineari 20kN corsa 70mm
- (3) Unità lineari ON/OFF 6kN corsa 60mm
- (1) Unità lineare ON/OFF 17kN corsa 70mm
- (1) Pressa aperta sui 4 lati con potenza 2x100kN corsa 40mm regolabile

C O S T R . M E C C .
K O R A D I
G E R A L A R I O (C O M O)



Unico limite... la creatività!

Nasce la tipologia **EasyMachine**, Trancia-Piegatrice Elettronica con struttura combinata Lineare/Radiale. Tutte le unità lineari CNC e ON/OFF sono già predisposte per il montaggio $0^{\circ}/30^{\circ}/45^{\circ}/60^{\circ}/90^{\circ}$. Questa caratteristica permette una configurazione lineare, radiale o combinata a seconda delle esigenze. Niente vincoli, massima libertà di configurazione!

Unità **EasyPower**: assi lineari con potenze da 10 a 200kN e corse standard di 70 o 130mm. Potenti, veloci, precisi ed estremamente compatti, gli assi lineari EasyPower sono infaticabili strumenti di lavoro con precisione centesimale ($\pm 0,02\text{mm}$) e ripetibilità di posizione assoluta. L'esclusiva scheda di controllo permette di monitorare la posizione finale dell'asse e di bloccare la macchina in caso di anomalie.

La macchina è completamente gestita dal nuovo MULTICONTROL 2 basato su PC/PLC industriale con piattaforma Windows XP. E' un controllo modulare a configurazione aperta, fino a 128 IN/OUT e 50 assi, con possibilità di ampliamento.

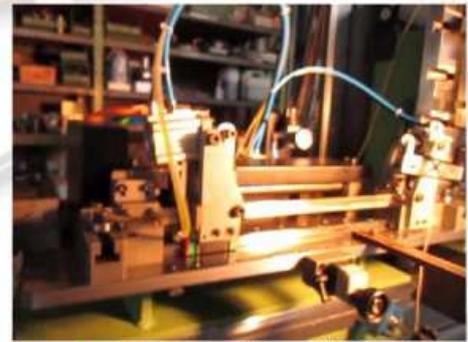
Programmazione **EasyTouch** con visualizzazione $0^{\circ}/360^{\circ}$ della posizione di tutti i movimenti e grafico reale degli assi. Durante la realizzazione del programma, sullo schermo, un diagramma a colori visualizza istantaneamente tutte le posizioni degli assi, delle uscite, dei controlli ecc.

La rappresentazione grafica degli assi CNC può essere ottimizzata per distinguere assi lineari ed assi rotanti con posizione incrementale o assoluta, ecc.

Con il volantino portatile è possibile muovere tutta la macchina in sincronia con il programma, oppure utilizzare un singolo asse selezionato.

EasySaving: innovativo sistema di gestione dei consumi e della potenza applicata. Con l'utilizzo di un azionamento intelligente è possibile ottimizzare l'energia utilizzata sul motore della centrale oleodinamica: economia di consumo a potenza costante!

Assistenza remota protetta WiFi grazie al sistema integrato **EasyContact**: un semplice click e sarete in contatto con la nostra sede per avere una diagnostica sulla macchina o anche per un consiglio di programmazione.



Avanzamento a rulli-pinza



Piano di lavoro frontale

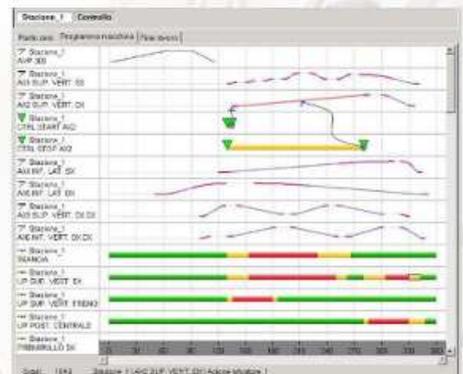


Grafico di programmazione



Unità pressa 2x200kN

Unità pressa da 2x100kN
corsa regolabile da 0 a 40mm
e mazza con sistema di
microregolazione +- 10mm

Asse lineare
EasyPower
(precisione +-0.02mm)
13kN di potenza costante,
velocità di posizionamento 40Mt/min
e corsa liberamente
programmabile
da 0 a 70mm

Gruppo avanzamento
a pinza elettronico con precisione di
posizionamento centesimale.
Sistema integrato di guida-nastro su
tutta la corsa.
Regolazione micrometrica di tutto il
gruppo sull'asse Z (dentro/fuori).
Regolazione in altezza di tutto il gruppo
avanzamento.

Piano di lavoro
anteriore verticale
1000 x 800mm con 4+4+2
cave a T ed ampia finestra
di passaggio per
lavorazioni posteriori

Possibilità di montare unità
laterali,
davanti e dietro, sulla
trancia con cave a T

Piano di lavoro
sotto pressa
400 x 250mm
con 2 cave a T

Possibilità di montare
unità inferiori
controposte alla trancia

Asse lineare
EasyPower
(precisione +-0.02mm)
20kN di potenza costante,
velocità di posizionamento 35Mt/min
e corsa liberamente
programmabile
da 0 a 70mm

Piano di lavoro posteriore
orizzontale 320 x 715 mm
con 3 cave a T

Distributore oleodinamico
superiore a 6 connessioni

Gruppo trancia regolabile meccanicamente
sull'asse Z (dentro/fuori)

Piano di lavoro posteriore
verticale 400 x 715 mm
con 3 cave a T

32 connessioni M12
per ingressi 24VDC

Lubrificazione
centralizzata
programmabile

Gruppo centrale
oleodinamica
indipendente
ma integrato nella
macchina

16 connessioni M12
per uscite 24VDC

Distributore oleodinamico
inferiore a 6 connessioni

Gruppo di 10 elettrovalvole
pneumatiche pronte all'uso

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Diametro filo lavorabile: 0,5 / 12,0 mm (in base alla configurazione)
- Larghezza nastro Max: 40mm (opzione 100mm)
- Velocità di produzione programmabile: 0 / 150 Pz/Min
- Possibilità di configurazione con avanzamento a destra e sinistra
- Adattabilità attrezzi con altre piegatrici meccaniche, radiali e lineari
- Avanzamento a pinza o a rulli con 2/3/4 coppie di rulli
- Possibilità di doppio avanzamento, destra/sinistra/dietro
- Unità piega ON/OFF o CNC con corse 60 / 70 / 130mm e potenze da 2 a 200kN
- Utilizzo combinato di assi CNC brushless e passo-passo
- Presses da 100 a 500kN con corsa 0 / 40mm e regolazione micrometrica della mazza
- Predisposizione standard per 16 collegamenti oleodinamici e 10 pneumatici (26 OUT)
- Predisposizione standard per 32 ingressi: micro / sensori / laser, ecc. (32 IN)
- Configurazione ampliabile fino a 50 assi CNC, 128 ingressi, 128 uscite
- Lubrificazione centralizzata programmabile degli organi in movimento
- Dimensioni di ingombro L2000 x P1400 x H2400 mm - peso 1500/3800Kg
- Conformità alla Direttiva macchine 2006/42/CE e marchiatura CE

Esempi di configurazione macchina:



Con riserva di modifiche senza preavviso



W.S.T. KORADI Srl
Via Bersaglio, 5
Italy 22015 Gravedona (CO)
Tel. +39 0344 85164
Fax +39 0344 95106
Mail wst.koradi@gmail.com

Nostre rappresentanze

NUCOIL

Avvolgitori / Springformers / Multiformers

C O S T R . M E C C .

K O R A D I

GERA LARIO (COMO)

Trancia-piegatrici / Macchine transfer

G + M DORN
DRAHTTECHNOLOGIE

Molatrici elettroniche / Caricatori automatici